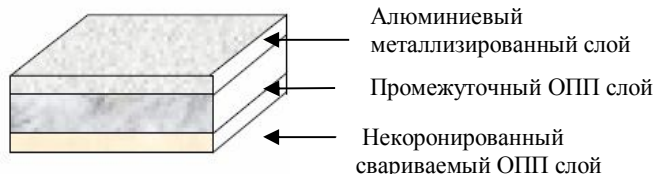


МЕТАЛЛИЗИРОВАННАЯ СВАРИВАЕМАЯ ПЛЕНКА HST-1 (MO) T095

МЕТАЛЛИЗИРОВАННАЯ С ОДНОЙ СТОРОНЫ, С ДРУГОЙ СТОРОНЫ СВАРИВАЕМАЯ, ДВУСНООРИЕНТИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- СВАРИВАЕМОСТЬ НА НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ
- ОТЛИЧНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ БЛЕСК
- ОТЛИЧНАЯ ГАЗО И ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО ШВА
- ПОДХОДИТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕЧАТИ

ПРИМЕНЕНИЕ

- БОЛЬШЕЙ ЧАСТЬЮ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КАК ОДИН ИЗ СЛОЕВ ПРИ ЛАМИНИРОВАНИИ;
- МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАК САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ВИД УПАКОВКИ ДЛЯ СНЭКОВ,
- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ТЕПЛЫХ ПРОДУКТОВ;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ)

Наименование	Направл	Ед-цы	Метод исследований	Значение показателей						
				15	18	20	25	30	35	40
Физические свойства										
Толщина		мик	D-374-C	15	18	20	25	30	35	40
Допустимое отклон. от толщины		% (+/-)		3						
Плотность		г/см ³		0.905						
Вес м ² , не более		г/м ²		13.58	16.29	18.1	22.62	27.15	31.68	36.2
Коэф. кинетичности	UT-UT		D-1894	0.25-0.30						
Выход продукции		м ² /кг	D-4321	73.66	61.39	55.25	44.19	36.83	31.57	27.62
Оптические свойства										
Плотность			СТМ	2.0-2.3						
Механические свойства										
Прочность	MD	Кг/см ²	D-882	1200 - 1500						
	TD			2500 - 2800						
Удлинение	MD	%	D-882	140-190						
	TD			30-70						
Температурные характеристики										
Усадка	MD	%	D-1204	3.0- 5.0						
	TD			1.0 - 3.0						
Температура сваривания (120 С, 5 мин)		С (F)	СТМ	118 [244.4]						
Сила сварного шва		г/25мм	СТМ	400	425	450	475	475	500	525
Барьерные характеристики										
MVTR (38 С, 90% RH)		г/м ² /сут	F-1249	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5
OTR (23 С, 0% RH)		сс/м ² /24	D-3985	<100	<100	<100	<90	<90	<90	<90

СТМ – исследования проводимые компанией Космо

MD – продольное направление

TD – поперечное направление

Вышеуказанная информация является результатом тестирования компанией ООО КОСМО ФИЛМЗ и носит лишь ознакомительный характер. При испытании продукта вне нашего контроля мы не можем гарантировать достижения одних и тех же результатов..

- эта пленка также имеется с температурой сварного шва 90 -105 С
- **условия хранения:** для сохранения свойств пленки рекомендуется ее хранить при температуре не выше 25С и влажности не более 50%