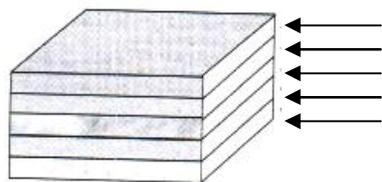


ЖЕМЧУЖНАЯ ПЛЕНКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕЧАТИ HST-1 (PL)

**МНОГОСЛОЙНАЯ, ЖЕМЧУЖНАЯ,
ДВУСТОРОННЕСВАРИВАЕМАЯ, С ОДНОЙ
СТОРОНЫ КОРОНИРОВАННАЯ
ДВУОСНООРИЕНТИРОВАННАЯ
ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА**



Свариваемый ОПП слой
Внутренний слой
Жемчужный слой
Внутренний слой
Коронируемый свариваемый ОПП слой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ОТЛИЧНО РАБОТАЕТ НА ОБОРУДОВАНИИ
- НИЗКАЯ ПЛОТНОСТЬ И ВЫСОКИЙ ВЫХОД ПРОДУКЦИИ
- ЖЕМЧУЖНЫЙ БЛЕСК
- ОТЛИЧНО ПОДХОДИТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕЧАТИ
- ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО ШВА
- ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ПЕЧАТИ И ДЛЯ УПАКОВКИ ХЛЕБобУЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СНЭКОВ, ЛЮБЫХ ПРОДУКТОВ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ)

Наименование	Направ л	Ед-цы	Метод исследо вания	Значение показателей					
				25	28	30	35	38	40
Физические свойства									
Толщина		мик	D-374-C	25	28	30	35	38	40
Допустимое отклон. от толщины		% (+/-)		5					
Плотность		г/сс		0.7					
Вес м ² , не более		г/м ²		17.5	19.6	21.0	24.5	26.6	28
Кэф. кинетичности	UT-UT		D-1894	0.25-0.30					
Выход продукции		м ² /кг	D-4321	57.14	51.02	47.61	40.81	37.59	35.71
Оптические свойства									
Блеск (45С), не менее			D-2457	45-50					
Мутность		%	D-1003	70 – 75			75 – 80		
Белизна		%	E-313	83-88			87-92		
Механические свойства									
Прочность	MD	Кг/см ²	D-882	500 - 800					
	TD			1000 - 1400					
Удлинение	MD	%	D-882	115-155					
	TD			25-50					
Температурные характеристики									
Усадка	MD	%	D-1204	2.0- 4.0					
	TD			1 – 3					
Температура сваривания(120 С, 5 мин)		С (F)	СТМ	118 [244.4]					
Прочность сварного шва		г/25мм	СТМ	350	350	350	375	375	375
Барьерные свойства									
MVTR (38С, 90%RH)		г/м ² /день	F-1249	6.0	5.5	5	4	3.8	3.5

СТМ – исследования проводимые компанией Космо
MD – продольное направление
TD – поперечное направление
Вышеуказанная информация является результатом тестирования
компанией ООО КОСМО ФИЛМЗ и носит лишь
ознакомительный характер. При испытании продукта вне нашего
контроля мы не можем гарантировать достижения одних и тех же
результатов..